



**ООО «АРТАЛ»**

ИНН 5256147315 / КПП 525601001 / ОГРН 1165256050365

Тел. 8 (831) 283-71-00 / e-mail ooo.artal@mail.ru

603004, г. Н. Новгород, пр. Кирова, д. 1, корп. 1, оф. 9

Поволжский филиал АО «Райффайзенбанк»

603000, г. Н. Новгород, ул. М. Горького, 117

БИК 042202847 / ИНН 7744000302

р/сч 40702810123000005206

кор/сч 3010181030000000847

## ДВУХКОМПОНЕНТНАЯ ПОЛИУРЕТАНОВАЯ СИСТЕМА

### КЛЕЙ ARTAL PUR 3

Двухкомпонентный полиуретановый конструкционный клей-праймер предназначен для склеивания теплоизоляционного наполнителя (пенополиуретана, минеральной ваты, экструдированного пенополистирола) с обкладкой из листовой стали в производстве строительных сэндвич-панелей, изготавливаемых непрерывным способом на автоматических производственных линиях.

Низкая вязкость компонентов клея позволяет наносить его как струйным методом, так и методом распыления. Отсутствие растворителей гарантирует экологическую чистоту переработки клея.

#### 1 Основные характеристики – полиольный компонент А

| Показатели   | Значение  |
|--|---|
| Внешний вид  | Вязкая однородная жидкость светло-желтого цвета |
| Плотность, при температуре 25 <sup>0</sup> С, г/см <sup>3</sup> , в пределах | 1,084±0,02                                      |
| Динамическая вязкость, при температуре 25 <sup>0</sup> С, в пределах         | 500±300   |

#### 2 Основные характеристики – изоцианатный компонент Б

| Показатели   | Значение                   |
|--|----------------------------|
| Внешний вид  | Коричневая вязкая жидкость |
| Плотность, при температуре 25 <sup>0</sup> С, г/см <sup>3</sup> , в пределах | 1,220-1,250                |
| Динамическая вязкость, при температуре 25 <sup>0</sup> С, в пределах         | 150-250                    |

#### 3 Соотношение компонентов при смешивании

|                           |         |
|---------------------------|---------|
| Соотношение по весу А:Б   | 100:115 |
| Соотношение по объёму А:Б | 100:100 |

#### 4 Характеристики реакции

| Наименование показателя   | Значение |
|---|----------|
| Время старта, при температуре 20 <sup>0</sup> С, сек., в пределах           | 20-43    |
| Время гелеобразования, при температуре 20 <sup>0</sup> С, сек., в пределах  | 51-65    |
| Время отлипа, при температуре 20 <sup>0</sup> С, сек., в пределах           | 93-107   |
| Кажущаяся плотность при свободном вспенивании, кг/м <sup>3</sup> в пределах | 85-110   |
| Полное отверждение час.   | 24-48    |

Приведенные значения получены в лабораторных условиях: перемешивание на мешалке в течение 5 сек., при температуре компонентов 20<sup>0</sup>С. С числом оборотов мешалки 2700 в минуту и диаметром диска 40 мм. Масса навески А:Б= 50:57,50 г.

#### 5 Рекомендации по применению

Переработку компонентов производить в помещениях, где присутствует вентиляция.

При работе с материалом использовать защитные очки и перчатки.

Строго соблюдайте пропорции смешивания: любые изменения могут серьезно отразиться на свойствах конечного продукта.

Двухкомпонентный полиуретановый клей наносится на облицовочные листы стали струйным методом или методом распыления. Поверхности должны быть обезжирены, химически и/или механически обработаны. Сильное давление не требуется, просто плотный контакт до того, как произойдет отверждение. Целесообразно всегда проверять пригодность продукта к применению перед его использованием.

Предварительный разогрев облицовочного листа стали (30-45)<sup>0</sup>С на стадии прессования обеспечивает необходимый температурный режим для получения идеальной адгезии праймерного слоя клея к металлу.

Минимальная температура нанесения — плюс 20<sup>0</sup>С.

Рекомендуемый расход клея 200-220 г/м<sup>2</sup>.

Температура компонентов А/Б (20-25)<sup>0</sup>С.

Температура в рабочем помещении (15-30)<sup>0</sup>С.

В случае случайного контакта с кожей, помыть теплой водой с мылом в течение не менее 10 минут. Не мойте поврежденные участки кожи с растворителями, так как это может усилить загрязнение.

## **6 Хранение**

Полиольный и изоцианатный компоненты А и Б должны храниться в герметично закрытой таре при температуре плюс (15-30)<sup>0</sup>С в сухих складских помещениях в местах, защищенных от прямых солнечных лучей.

Гарантийный срок хранения компонента А – 6 месяцев со дня изготовления в герметично закрытой таре поставщика, компонента Б – 12 месяцев. По истечении гарантийного срока хранения продукт необходимо перемешать и проанализировать перед применением на соответствие заявленным характеристикам производителя, и, при условии соответствия, продукт может быть использован потребителем по назначению.